

SCHRUMPFAUTOMAT AS300

KURZBESCHREIBUNG

Unser AS300 ist speziell für klein- bis mittelgroße Brauereien konzipiert und ermöglicht eine zuverlässige und vollautomatische Versiegelung Ihrer Fässer. Die kompakte Anlage kann auf kleinstem Raum installiert werden und ist sowohl für SIGL Schrumpf- als auch für Schnappkappen geeignet. Die Zuführung, das Aufsetzen und das Aufschrumpfen der Kappen geschieht vollautomatisch in kurzer Zeit, sodass eine max. Leistung von 300 Fass/h erreicht werden kann. Der AS300 kann alle gängigen Kappen-, Fitting- und Fasstypen verarbeiten und schützt Ihre Erzeugnisse zuverlässig vor Manipulation.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KEG-VERARBEITUNG & LEISTUNG

- Kappentyp: Schnapp- und Schrumpfkappen,
- Fittingtyp: M-Type, A-Type, G-Type, D-Type, S-Type
- max. Kapazität: 300 Kegs/Stunde
- Kegs: Herstellertoleranzen sind abgedeckt
- Bandgeschwindigkeit des Keg-Transporteurs: max. 12 m/min
- Zentrische Zuführung der Fässer wird durch den Betreiber sichergestellt
- Fässer müssen getrennt zugeführt werden
- Manuelle Keg-Höhenverstellung und Feineinstellung des Kappenpositionierkopfes durch Gewindespindel und Handrad
- Keg-Stop über Pneumatikzylinder zur Zentrierung der Positioniereinheit in der Schrumpfeinheit
- Elektrischer Luftherhitzer für Schrumpfdüse
- Luftherhitzer: Fabr. LEISTER - 2.0 kW - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 60-70%

VORRATSBUNKER & SORTIERTROMMEL

- aus VA-Blech für KEG-Schutzkappen
- max. Kapazität: 1.000 Kappen (abhängig vom Kappentyp)
- Vorratsbunker mit integriertem Vibrationsförderer
- Sortiertrommel mit elektrisch-optischer Lageerkennung der Kappen und Ausblasvorrichtung in den Förderschacht
- Antrieb der Sortiertrommel: Fabr. SEW - 0.18 kW
- Pneumatischer Förderschacht in die Aufsetzschiene

STEUERUNG & ANSCHLUSS

- Steuerung über SPS: Fabr. SIEMENS
- Anzeige des Betriebszustandes der Anlage über eine Signalleuchte / akustisches Signal
- Schaltschrank: Fabr. RITTAL, V2A-Gehäuse, Elektrischer Anschlusswert - 2.60 kW, Spannung 220/380 Volt - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 40-50 %
- Luftverbrauch: ca. 200 l/min (je nach Auslastung)

SICHERHEIT

- Aufbau nach Performance Level C (Erweiterung auf PL D möglich)
- Sicherheitsgitter unterhalb des Aufsetzers zur Verhinderung eines Eingreifens
- Sicherheitsgitter beim Keg-Einlauf (angepasst auf die größtmögliche Keg-Größe)
- Quittiereinschalter an Zugangstüren

GEHÄUSE & MAßE

- Rahmenteile aus eloxiertem Aluminium-Profil
- Höhenverstellbare Kalottenfüße
- Unterbau für Bandhöhe (Boden-Bandhöhe mind. 260 mm) in V2A-Vierkantröhre mit verstellbaren Kalottenfüßen
- Aufstellposition des Keg-Transporteurs anpassbar (links- oder rechtsläufig)