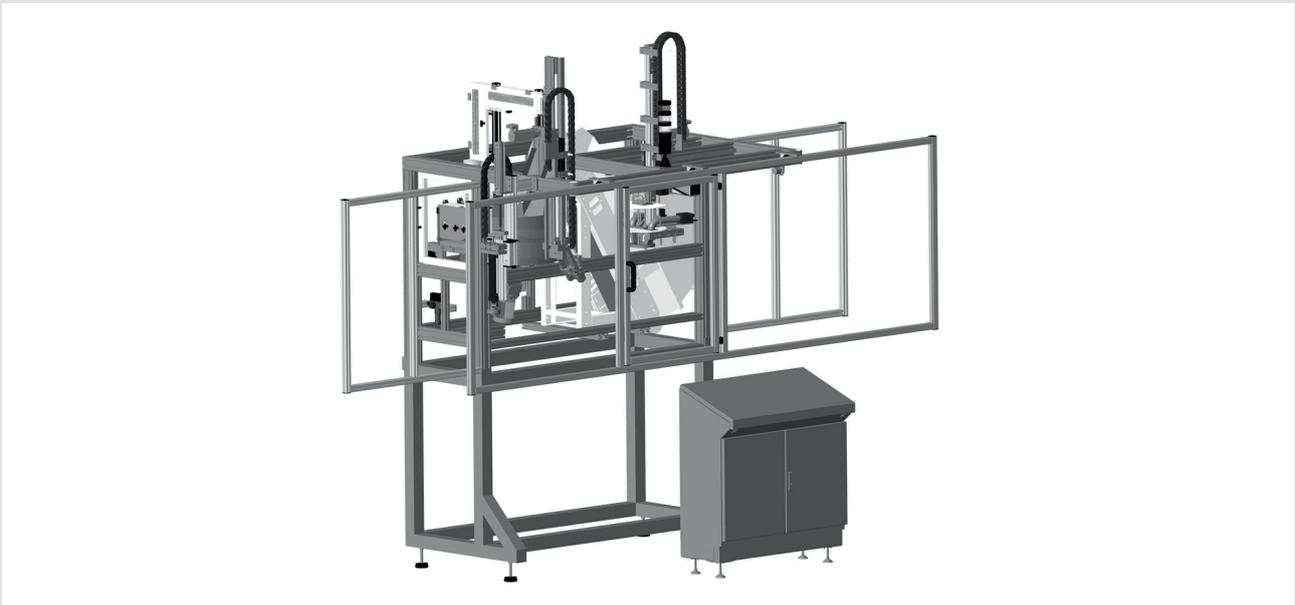


SCHRUMPFAUTOMAT AS1000



KURZBESCHREIBUNG

Der kompakte Kappenaufsetzer und -schrumpfer AS1000 integriert die Funktionen Aufsetzen und Schrumpfen der SIGL-Schrumpfkappen in einer Maschine und auf engstem Raum. Dabei werden zunächst die Kappen aus dem Vorratsbunker in die Sortiertrommel befördert. Ein Rüttler befördert die Kappen lagerichtig in die Zuführschiene mit elektronischer Mengenüberwachung. Beim Durchlaufen des Fasses wird die Kappe automatisch aus der Schiene entnommen und auf den Fitting aufgesetzt. Anschließend wird das Fass zur Schrumpf-Station gefahren und dort zentriert. Der Schrumpfkopf mit automatischer Höhenerkennung schrumpft die SIGL-Schrumpfkappe zeit- und temperaturgesteuert um den Fitting und sorgt so für den Originalitätsverschluss des Fasses. Der Kappenaufsetzer und -schrumpfer AS1000 ist für den Mischbetrieb ausgelegt und passt sich der jeweiligen Fassgröße an.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KEG-VERARBEITUNG & LEISTUNG

- Kappentyp: Schrumpfkappen
- Fittingtyp: M-Type, A-Type, G-Type, D-Type, S-Type
- max. Kapazität: 1.000 Kegs/Stunde
- Kegs: Herstellertoleranzen sind abgedeckt, Schlankkegs möglich
- Bandgeschwindigkeit des Keg-Transporteurs: max. 12 m/min
- Zentrische Zuführung der Fässer wird durch den Betreiber sichergestellt
- Automatische Keg-Höhenverstellung und Feineinstellung des Kappenpositionierkopfes durch Einsatz von Servomotoren, SEW-Fertigung und Zahnstangenantrieb
- Keg-Stop über Pneumatikzylinder zur Zentrierung der Positioniereinheit in der Schrumpfeinheit
- Elektrischer Lufterhitzer für Doppelschrumpfdüse
- Lufterhitzer: Fabr. LEISTER - 2 x 3.0 kW - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 60-70%

VORRATSBUNKER & SORTIERTROMMEL

- aus VA-Blech für KEG-Schutzkappen
- max. Kapazität: 1.000 Kappen (abhängig vom Kappentyp)
- Vorratsbunker mit integriertem Vibrationsförderer
- Sortiertrommel mit elektrisch-optischer Lageerkennung der Kappen und Ausblasvorrichtung in den Förderschacht
- Antrieb der Sortiertrommel: Fabr. SEW - 0.18 kW
- Pneumatischer Förderschacht in die Aufsetzschiene

STEUERUNG & ANSCHLUSS

- Steuerung über SPS: Fabr. SIEMENS S7-1500
- Anzeige des Betriebszustandes der Anlage über eine Signalleuchte / akustisches Signal
- Schaltschrank: Fabr. RITTAL, V2A-Gehäuse, Elektrischer Anschlusswert - 8.0 kW, Spannung 400 Volt - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 40-50 %
- Luftverbrauch: ca. 300 l/min (je nach Auslastung)

SICHERHEIT

- Aufbau nach Performance Level C (Erweiterung auf PL D möglich)
- Sicherheitsgitter unterhalb des Aufsetzers zur Verhinderung eines Eingreifens
- Sicherheitsgitter beim Keg-Einlauf (angepasst auf die größtmögliche Keg-Größe)
- Quittiereinschalter an Zugangstüren

GEHÄUSE & MABE

- Rahmenteile aus eloxiertem Aluminium-Profil
- Höhenverstellbare Kalottenfüße
- Unterbau für Bandhöhe (Boden-Bandhöhe mind. 615 mm) in V2A-Vierkantröhre mit verstellbaren Kalottenfüßen
- Aufstellposition des Keg-Transporteurs anpassbar (links- oder rechtsläufig)